



8100 Eco-Lite 0W-20



Lubrificante Fuel Economy para Motores a Gasolina ou Flex

100% Sintético

USO

Óleo de motor 100% sintético "Fuel Economy", especialmente projetado para motores recentes a gasolina, etanol ou flex, naturalmente aspirados ou turboalimentados, de injeção indireta ou direta, projetados para uso com óleos de baixo atrito e muito baixa viscosidade HTHS (alta temperatura e alto cisalhamento) ($\geq 2,6$ mPa.s). Adequado para motores a gasolina modernos que exigem um lubrificante com grau de viscosidade 20 economizador de combustível (API SP-RC, API SP e/ou padrões ILSAC GF-6a). Homologado com GM-dexos1™ GEN2 para todos os novos motores a gasolina GM que requerem esta aprovação: BUICK, CADILLAC, CHEVROLET, GM, GMC, OPEL e VAUXHALL.

Compatível com catalisadores.

Esse tipo de óleo pode ser inadequado para uso em alguns motores. Consulte o manual do proprietário em caso de dúvida.

DESEMPENHO

STANDARDS

API **SP-RC**
ILSAC **GF-6a**

APROVAÇÕES

GM dexos1™ GEN2 sob nº D10688HJ011

DESEMPENHOS

CHRYSLER MS-6395, FORD WSS-M2C947-A, FORD WSS-M2C947-B1, FIAT 9.55535-CR1

RECOMENDAÇÕES

(exceto diesel): ACURA, HONDA, HYUNDAI, INFINITI, KIA, LEXUS, MAZDA, MITSUBISHI, NISSAN, SUBARU, SUZUKI, TOYOTA...

A norma API SP cobre na íntegra as exigências da norma API SN, bem como todas as normas API anteriores. A especificação API SP-RC "Resource Conserving" é ainda mais exigente quanto aos requisitos de economia de energia. Os lubrificantes API SP proporcionam excelente resistência à oxidação, melhor proteção contra depósitos e sujidade do motor, maior proteção contra o desgaste e desempenho aprimorado em temperaturas frias para economia de combustível durante toda a vida útil do óleo. Além de ser compatível com versões anteriores, em comparação com API SN e API SN Plus, o padrão API SP oferece maior desempenho e, especialmente, adiciona proteção contra LSPI para motores a gasolina turboalimentados de injeção direta de tamanho reduzido.

A norma ILSAC GF-6a, baseada na API SP, é ainda mais severa no domínio da economia de energia, exigência quanto aos intervalos de drenagem estendidos, limpeza de pistões/anéis, compatibilidade de vedações e teor reduzido de fósforo para maior compatibilidade com sistemas de pós-tratamento. Garante a proteção perfeita do motor, mesmo com combustíveis que contenham até 85% de etanol.

O padrão GM dexos1™ é adequado para toda a gama de motores a gasolina GM fabricados a partir de 2011, exigindo um lubrificante aprovado dexos1 (exceto para a Europa). A especificação GM dexos1™ foi projetado para uso com motores a gasolina e substitui GM-LL-A-025, GM 6094M e GM 4718M. O GM dexos1™ também é compatível com versões anteriores dos veículos a gasolina GM de

A MOTUL se reserva o direito de modificar as características gerais que constam nesta ficha técnica de tal maneira a oferecer aos nossos clientes os últimos avanços técnicos. As especificações definitivas do produto serão as do momento do pedido, submetido às nossas condições gerais de venda e garantia. Fabricado na França por:

MOTUL - 119 Bd Félix Faure - 93303 AUBERVILLIERS CEDEX - BP 94 - Tel: 33 1 48 11 70 00 - Fax: 33 1 48 33 28 79 - Web Site: www.motul.com / Contatos no Brasil: vendas@br.motul.com / tecnico@br.motul.com

BR 05/20 DRS

fabricação anterior a 2011.

O padrão GM dexos1™ combina requisitos muito rigorosos de padrões internacionais como API, ACEA e ILSAC, juntamente com requisitos específicos da GM para comprovar os benefícios de economia de combustível e durabilidade do motor. A GM desenvolveu seu padrão dexos1™ para que os óleos forneçam alta estabilidade térmica e assegurem uma excelente resistência a altas temperaturas para evitar a formação de borra e aumento de viscosidade que fuligem, proveniente de resíduos de combustão, pode criar.

Motores a gasolina ou flex, turboalimentados e injeção direta tem um certo risco de pré-ignição esporádica nas câmaras de combustão. Esse tipo de combustão anormal esporádica se assemelha ao ruído metálico oriundo das câmaras de combustão e às vezes está associado a uma curta perda de potência. Este fenômeno chamado LSPI (pré-ignição em baixa velocidade), gera picos de pressão muito alta na câmara de combustão que podem causar danos ao pistão e, finalmente, à destruição do motor. Para os motores a gasolina de última geração (downsizing), equipados com sistemas de injeção direta e turbocompressores, a GM desenvolveu o padrão de lubrificante dexos1™ GEN2, a fim de garantir a perfeita integridade desses motores a gasolina face ao risco dessas combustões anormais. Da mesma forma, o padrão API SP agora cobre totalmente este requisito LSPI para proteger perfeitamente os motores a gasolina turboalimentados de injeção direta.

Alguns OEMs exigem para seus motores a gasolina mais recentes um lubrificante API SP-RC, API SP, API SN, SN-RC, SN Plus e ILSAC GF-6a ou GF-5 para garantir o máximo desempenho e durabilidade. A especificação CHRYSLER MS-6395 (nível GF-4), FORD WSS-M2C947-A (nível GF-5) e FORD WSS-M2C947-B1 (níveis GF-5, SN-RC e SN Plus) refletem esses tipos de requisitos. Dentro do Grupo FCA (Fiat Chrysler Automobiles), a especificação FIAT 9.55535-CR1 espelha este CHRYSLER MS-6395 especificações da Fiat.

O MOTUL 8100 Eco-lite 0W-20 atende a todos esses requisitos altamente exigentes de desempenho e durabilidade definidos por GM, incluindo em particular para o padrão dexos1™, a total compatibilidade com o uso de biocombustíveis como GLP (Gás Liquefeito de Petróleo), GNV (Gás Natural Comprimido) e bioetanol (conforme disponível na estação), ao usar etanol biocombustível em uma proporção de mistura de até 85% (Bioetanol – E85).

O grau de viscosidade 0W-20 minimiza a fricção hidrodinâmica do óleo, trazendo benefícios de economia de combustível especialmente a baixa temperatura, melhorando o fluxo de óleo e facilitando o estabelecimento da pressão e temperatura do óleo, e a operação a altas r.p.m.'s. Amigável com o Meio Ambiente, graças à redução do consumo de combustível o produto ajuda com a minimização da emissão de gases de efeito estufa (CO₂)

RECOMENDAÇÕES

Intervalo de troca: de acordo com as recomendações do fabricante e com ajuste de acordo com seu uso.

MOTUL 8100 Eco-lite 0W-20 pode ser misturado com óleos sintéticos ou minerais.

Antes do uso, consulte o manual do veículo.

PROPRIEDADES

Grau de Viscosidade	SAE J 300	0W-20
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.842
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	45.2 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	8.4 mm ² /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	2.6 mPa.s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	162
Ponto de Fluidez	ASTM D97	-42°C / -44°F
Ponto de fulgor	ASTM D92	223°C / 433°F
Cinzas sulfatadas	ASTM D874	0.84% peso
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g

A MOTUL se reserva o direito de modificar as características gerais que constam nesta ficha técnica de tal maneira a oferecer aos nossos clientes os últimos avanços técnicos. As especificações definitivas do produto serão as do momento do pedido, submetido às nossas condições gerais de venda e garantia. Fabricado na França por:

MOTUL - 119 Bd Félix Faure - 93303 AUBERVILLIERS CEDEX - BP 94 - Tel: 33 1 48 11 70 00 - Fax: 33 1 48 33 28 79 - Web Site: www.motul.com / Contatos no Brasil: vendas@br.motul.com / tecnico@br.motul.com

BR 05/20 DRS